

Aquawood TIG HighRes U

57631 sgg.

Impregnante protettivo per legno all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista.

Fa parte del **Ciclo di verniciatura a 3 mani** assieme a Aquawood DSL HighRes e Aquawood Intermedio HighRes

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Generalità

Impregnante protettivo per legno all'acqua. Il prodotto si contraddistingue con un aspetto particolarmente brillante su legni di latifoglia porosi.

Il prodotto contiene efficaci agenti protettivi dalla luce per l'assorbimento dei raggi ultravioletti e la stabilizzazione della lignina, componente del legno.

Speciali tracciatori a base di nanotecnologia sono utilizzati. Pertanto è possibile, provare posteriormente l'applicazione corretta.

Caratteristiche particolari Norme di controllo

- La sostanza attiva utilizzata offre la protezione richiesta dalla normativa ÖNORM B 3803 rispettivamente dalla norma DIN 68800-3 dai funghi dell'azzurramento (esame secondo EN 152-1) e dai funghi della marcescenza (esame secondo EN 113). Quantitativo d'applicazione per l'esame standard ca. 200 g/m². (Certificato di riconoscimento No. 5/93).

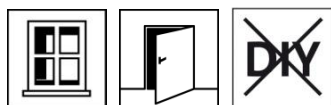
- Sostanze attive (B, P)**

0,8 g/100 g Iodpropinylbutylcarbamat (IPBC)
0,0012 % Permethrin

- Regolamento francese DEVL1004875A** sulla marcatura dei prodotti vernicianti edili relativo l'emissione di sostanze nocive volatili: A+



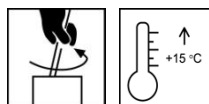
Campi di utilizzazione



- Elementi in legno a precisione dimensionale come finestre di legno, portoncini d'ingresso o porte di garage, prevalentemente di legno duro (latifoglia).

LAVORAZIONE

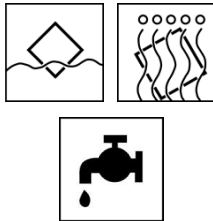
Indicazioni per l'uso



- Prego, mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Temperatura ottimale per l'applicazione ad immersione o flow-coating 15 – 25°C con relativa umidità del 40 - 80%.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!

- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e di conseguenza è possibile che si presentino problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e aggiungere, se necessario, da 0,10 a 0,20 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 8,00 – 9,00 (l'aggiunta del 0,1 % aumenta il valore pH di circa 0,6 unità).
- Sui legni rovere e castagno ottimi risultati di scorrimento sono raggiunti con un valore pH fra 9,3 e 9,5. Corrisponde a un'aggiunta di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 del 0,25 – 0,35 %.
- L'aumento delle viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua. (viscosità nominale: 45 - 52 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- Per un migliore scorrimento, soprattutto utilizzando tinte scure e/o in condizioni sfavorevoli (elevate temperature, umidità bassa), diluire fino al 20 % con acqua. Equilibrare perdite di evaporazione con acqua.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre e le „**Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno**“.

Tecnica d'applicazione



Metodo d'applicazione	Ad immersione	A pioggia
Diluyente	Acqua	
Quantitativo d'aggiunta di diluyente in %	fino a 20%	
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	100 - 120	
¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluyente		

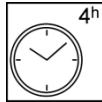
Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Se in rari casi il prodotto è applicato a spruzzo, è assolutamente necessario utilizzare respiratori antipolvere A2/P3.

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del legno influiscono al quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(ai 23 °C e 50 % umidità relativa)



Sovraverniciabile a temperatura ambiente:	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35– 40°C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo 90 min

Le cifre indicate sono soltanto indicative. L'essiccazione dipende da tipo di legno, spessore, temperatura, scambio d'aria e umidità relativa.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Lavare con acqua subito dopo l'uso.

Eliminare i resti induriti di vernice con ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (svernicatore).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legni secondo le Direttive per la costruzione delle finestre nonché su pino silvestre e larice.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito e stabile, privo di grassi e cere e privo di polvere di carteggiatura.

Umidità del legno

Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

1 x Aquawood TIG HighRes U colorato 57632 sgg.
1 x Aquawood TIG HighRes U incolore 57631, utilizzare solo per rischiarare tonalità scure!

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Applicazione intermedia

Mordenzato e laccato:

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 o Aquawood Intermedio High Res HF 59118 o

Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120

ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes Weiß (Bianco) 41024

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Carteggiatura grana 220 – 240



Finitura

Mordenzato:

Aquawood DSL HighRes 59127 sgg.

Laccato:

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

MANUTENZIONE E RINNOVO

Manutenzione

La durata dipende da molti fattori. In particolare da esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta.

Per una lunga durata sono necessari tempestivi lavori di manutenzione. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno.

Mordenzato:

È sufficiente la pulizia con ADLER Top-Cleaner 51696 (gravi sporchie) e manutenzione con ADLER Top-Finish 51697 nel Kit ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Laccato:

È sufficiente la pulizia con ADLER Top-Cleaner 51696 (in caso di forti sporchie). Si sconsiglia l'applicazione del prodotto di manutenzione ADLER Top-Finish a causa del rischio della formazione di strie.

Portoncini d'ingresso: Pulizia con ADLER Door-Cleaner 51699 e manutenzione con ADLER Door-Finish 51700 nel Kit ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Rinnovo

Mordenzato:

Rinnovo con Pullex Aqua-DSL 51501 sgg. e/o su legno ingrigito con Pullex Renovier-Grund 50236 sgg. e Pullex Fenster-Lasur 50413 cioè Pullex Color 50530 sgg.

Laccato:

Rinnovo con ADLER Acryl-Holzgrund 41001 e ADLER Varicolor 41201 sgg. oppure per il legno ingrigito con il fondo Pullex Renovier-Grund 50236 sgg. e ADLER Samtalkyd 52351 sgg. o Pullex Color 50530 sgg. .

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONE PER ORDINARE

Confezioni

5 l, 25 l.

Tonalità/Gradi di brillantezza

Tonalità standard:

Farblos / Incolore (solo per rischiarare tonalità scure fino al massimo 1:1)	57631
Dunkelbraun / Marrone scuro	57632
Braun / Marrone	57633
Eiche Mittel / Rovere Medio	57634
Kastanie / Castagno	57635
Mittelbraun / Marrone Medio	57637
Maigrün / Verde maggio	57645
Ebano	57638
Eiche /Rovere	57639
Kiefer / Pino silvestre	57640
Lärche /Larice	57641
Palisander /Palissandro	57642
Kirsch /Ciliegio	57643
Pino scuro	57646
Noce Caldo	57647
Mogano	57648
Wenge	57649

- Tutte le tonalità sono intermescolabili.
-

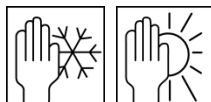
- **Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dal colore dell'impregnante e della finitura.** (cfr. Cartella colori).
- A parità di tonalità, le diverse formulazioni di Aquawood TIG HighRes U e degli altri impregnanti, HighRes FJ, Aquawood TIG E, Aquawood TIG U o E 01 (prima Corà) possono presentare una colorazione leggermente diversa.
- Ciò nonostante consigliamo di eseguire un campione di prova sul legno originale e con il ciclo scelto, per poter valutare la tonalità finale.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood TIG più scura rispetto a quella della finitura Aquawood DSL HighRes.

Prodotti complementari

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119
 Aquawood Intermedio HighRes HF 59118
 Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 sgg.
 Aquawood DSL HighRes 59127
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg.
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes Weiß 41024
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Pflegeset-Plus 51695 (kit manutenzione finestre)
 ADLER Door-Cleaner 51699
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Haustürenpflegeset 51709 (kit manutenzione portoncini d'ingresso)
 Pullex Color 50530 sgg.
 Pullex Aqua-DSL 51501 sgg.
 Pullex Fenster-Lasur 50413
 Pullex Renovier-Grund 50236 sgg.
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642
 ADLER Acryl-Holzgrund 41001
 ADLER Varicolor 41201 sgg.
 ADLER Samtalkyd 52351 sgg.

ALTRE INDICAZIONI

Durata/Magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta dal sole, gelo e temperature elevate.

Dati tecnici

Viscosità del prodotto	Ca. 11 s secondo DIN 53211 (foro 4-mm, 20°C) rispettivamente ca. 45 – 52 s (foro 2-mm)
Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood TIG HighRes U (Cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG HighRes U contiene al massimo 60 g/l COV

Indicazioni tecniche di sicurezza



Prego consultare le Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno e l'apposita scheda di sicurezza! È possibile scaricare la versione attuale su internet www.adler-lacke.com

Aquawood TIG HighRes U contiene agenti biocidi per la protezione dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza. Pertanto è da utilizzare soltanto se una protezione del legno è prescritta o in singoli casi necessari.